

Obs! Olika starttider för IMA A, B,C och IMS	Måndag	Tisdag	Onsdag	Torsdag	Fredag
08:10 – 09:05					APL-Intro – Sal V4 - JoE
09:05 – 09:25	Frukost	Frukost	Frukost	Frukost	Frukost
09:15 – 10:10	IN VUX Termin 1/2 – Produktionsutrustning - V6 Svetsverkstaden - PaD				Truck – Teori – Sal V4 - SaM
10:10 – 10:25	Rast	Rast	Rast	Rast	Rast
10:25 – 11:20	IN VUX Termin 1/2 – Produktionsutrustning - V6 Svetsverkstaden - PaD				IN VUX Termin 1/2 – Orienteringskurs Svets/CNC V5/V6 CNC- /Svetsverkstaden - MaH
11:20 – 11:30	Rast	Rast	Rast	Rast	Rast
11:30 – 12:25	IN VUX Termin 1/2 – Produktionsutrustning - V6 Svetsverkstaden - PaD				IN VUX Termin 1/2 – Orienteringskurs Svets/CNC V5/V6 CNC- /Svetsverkstaden - MaH
12:25 – 13:10	LUNCH	LUNCH	LUNCH	LUNCH	LUNCH
13:10 – 14:05	IN VUX Termin 1/2 – Industri tekniska processer - V5/V6 CNC-/Svetsverkstaden - MaH				IN VUX Termin 1/2 – Orienteringskurs Svets/CNC V5/V6 CNC- /Svetsverkstaden - MaH
14:05 – 14:10	Rast	Rast	Rast	Rast	Rast
14:10 – 15:05	IN VUX Termin 1/2 – Industri tekniska processer - V5/V6 CNC-/Svetsverkstaden - MaH				IN VUX Termin 1/2 – Avhjälpande underhåll - V5/V6 CNC- /Svetsverkstaden - MaH
15:05 – 15:10	Rast	Rast	Rast	Rast	Rast
15:10 – 16:05	IN VUX Termin 1/2 – Industri tekniska processer - V5/V6 CNC-/Svetsverkstaden - MaH				IN VUX Termin 1/2 – Avhjälpande underhåll - V5/V6 CNC- /Svetsverkstaden - MaH
16:05 – 17:00					

